Vostro riferimento / Reference	Rif DDT del - -
Ordine di acquisto / Purchase Order	
Campione / Sample (1)	05/2013 Id. OL,06/2013 Id. OL
Descrizione / Description (1)	9606-2
Data ricevimento / Receiving date	09/10/2026
Ns. codice campione / Sample code	**26-08597** 01-01,02-01
Prova richiesta / Test	PROVE QUALIFICA SALDATORE GIUNTO FW
Data inizio prova / Test start date	09/10/2026
Data fine prova / Test end date	09/10/2026

ESAME MACROGRAFICO
MATERIALI METALLICI FERROSI E LEGHE DI ALLUMINIO: GRUPPI SALDATI
(PROVA NON ACCREDITATA – NOT ACCREDITED TEST)
Welded Joint: Macrographic test
Ferrous and aluminium alloys: weldments

Norma di riferimento / Reference Standard: **UNI EN ISO 17639:2022**					
Campionamento / **Sampling:** Effettuato dal committente					
Altri Riferimenti Normativi / Other Standards	UNI EN ISO 6520-1 :2008 UNI CEN ISO/TR 15608 :2012 UNI EN ISO 10042 :2018				
Scopo esame / Purpose examination	UNI EN ISO 9606-2:2006				
Ente collaudo / Inspector	**SIDEIUS srl**				
Procedura (1) WPS	05/2013 06/2013	**Luogo** Place	STUDIO ERREEMME S.R.L.	**Temperatura di esecuzione test** Test temperature	Room Temperature
Materiale (1) Material	Gruppo 23 Gruppo 21	**Metallo d'apporto** (1) Welding Consumable	ER 5356	**Attacco** Chemical etching	Keller
Livelli di qualità delle imperfezioni Quality level of imperfection	A welder is qualified if the imperfections are within quality level B in EN ISO 10042, except for imperfections as follows: excess weld metal, excessive convexity, excessive throat thickness and excessive penetration and incorrect weld toe, for which level C.				

Saldatore ID (1) Welder stamp ID	**Campione** (1) Specimen	**Descrizione** (1) Denomination	**Risultati** / Result		
			Tipo / Type	**Dimens. Imperfezioni** Size of Imperfection	**Valutazione** Remarks
OL	01-01	WPS 05/2013 2 osservazioni	--	--	**Acceptable**
OL	02-01	WPS 06/2013 2 osservazioni	--	--	**Acceptable**

Il Responsabile della Prova
I.W.I. CAPPELLIERI CHRISTIAN

Christian Cappellieri

Firmato digitalmente da: CAPPELLIERI CHRISTIAN - Responsabile di Commessa

I risultati analitici si riferiscono unicamente al campione sottoposto a prova, così come ricevuto, e non al campione o articolo da cui lo stesso è stato prelevato. La riproduzione parziale del presente rapporto di prova non è consentita senza autorizzazione del Laboratorio. Per le dichiarazioni di conformità, ove riportate, il Laboratorio adotta il criterio standard dello "shared risk" in accordo con la ILAC-G8, senza tenere conto dell'incertezza, salvo diversamente prescritto da norma, specifica o richiesto dal Cliente. Il Laboratorio declina la propria responsabilità per le informazioni fornite dal Cliente, ove riportate nel presente rapporto. L'accreditamento non significa approvazione del prodotto da parte dell'Organismo di Accreditamento o del Laboratorio.

VALOR
WE CERTIFY EXCELLENCE

CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE IN ACCORDO A UNI EN ISO 9606-2: 2006

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE
IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 9606-2: 2006

PERSONS CERTIFICATION ACCREDIA 00055

Datore di lavoro / Employer: **STUDIO ERREEMME S.R.L. -** VIA LANDUCCI, 6 - 41043 - CASINALBO (MO)

Designazione / Designation: **ISO 9606-2: 141 P FW S t3 PB sl** | **Cert. 26-08597-01-002**

Cognome / Surname	**ORI**	Photograph (if required)
Nome / Name	**GIANLUCA**	
Data di nascita / Date of birth	**14/11/1980**	
Luogo di nascita / Place of birth	**VIGNOLA (MO)**	
Identificazione / Identification	**OL**	
Metodo di identificazione / Method of identification	**C.I.**	
Esame teorico / Job Knowledge	○ **Accettabile** / Accepted ▮ **Non testato** / Not tested	
Procedura di riferimento del costruttore / Manufacturer's procedure reference Nr.	**06/2013**	

Variabili Variables	**Dettagli della prova pratica** Weld test details	**Campo di validità della qualifica** Approval and range of approval
Procedimento saldatura / Welding process	a) 141 b) N.A.	a) 141, 142 b) N.A.
Tipo di prodotto / Product type (Plate or pipe)	PLATE	PLATE
Tipo di giunto / Joint type	FW	FW
Gruppo(i) di metalli base / Parent material group(s)	21	21, 22
Designazione Materiale d'apporto / Filler metal designation	S (AlMg)	S (AlMg, AlSi)
Designazione gas di protezione / Designation shielding gas	UNI EN ISO 14175: I1	N.A.
Spessore / Thickness (mm)	T1) 3 T2) 3	T1) >=3 T2) >=3
Spessore deposito A / Thickness deposed metal A (mm)	BW: N.A.	BW: N.A.
Spessore deposito B / Thickness deposed metal B (mm)	BW: N.A.	BW: N.A.
Altezza di gola / Throat thickness (mm)	FW: 3	FW: 1,5 TO 2,1
Ø Diam. esterno tubo / Pipe outside diam. Ø (mm)	D1) N.A. D2) N.A.	D1) ≥150 for PA, PB, PC and ≥500 for all other pos. D2) ≥150 for PA, PB, PC and ≥500 for all other pos.
Posizione saldatura / Welding position	PB	PA, PB
Particolari di saldatura / Weld details	sl	sl
Tipo di corrente (per TIG) / Type of current (per TIG)	DC-EP	DC-EP
Altre informazioni / Other information	Not Used	N.A.

Tipo di prova Type of test	**Effettuato ed accettabile** Performed and acceptable	**Non richiesto** Not required	**Osservazioni** Remarks
Esame visivo / Visual	Acceptable		
Ultrasuoni / Ultrasonic Examination		X	
Radiografia / Radiographic Examination		X	
Macrografia / Macro	Acceptable		
Frattura / Fracture test		X	
Prova di trazione modificata / Notch Tensile test		X	
Piega / Bend		X	
Prove complementari / Additional tests		X	

Nome e firma Organismo di Esame Name and signature Examining Body	**Luogo, data dell'ispezione** Place, date of inspection	**Costruttore** Manufacturer
P.I BIETRESATO MATTIA	**CASINALBO (MO), 08/10/2026**	
	Data di emissione Date of issue **09/10/2026**	
	Validità della qualifica Valid until **07/10/2028**	

Il presente certificato è valido solo se è presente la convalida semestrale eseguita dal datore di lavoro / Coordinatore di saldatura.
This certificate is valid only if signed every 6 month by employer or welding coordinator.

Firmato digitalmente da: CAPPELLIERI CHRISTIAN - Responsabile di Commessa

VALOR
WE CERTIFY EXCELLENCE

CERTIFICATO DI QUALIFICA SALDATORE
IN ACCORDO A UNI EN ISO 9606-2: 2006

WELDER APPROVAL TEST CERTIFICATE
IN ACCORDANCE WITH UNI EN ISO 9606-2: 2006

PERSONS CERTIFICATION ACCREDIA 00055

Datore di lavoro / Employer: **STUDIO ERREEMME S.R.L. -** VIA LANDUCCI, 6 - 41043 - CASINALBO (MO)	
Designazione / Designation: **ISO 9606-2: 141 P FW S t3 PB sl**	**Cert. 26-08597-01-002**

Identificazione saldatore / Welder Identification			**OG**		
Conferma della validità del datore di lavoro / coordinatore di saldatura / esaminatore o organismo, per i successivi 6 mesi (vada paragrafo 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator/examiner or examining body for the following 6 months (refer to 9.2)			**Prolungamento della qualificazione da parte dell'Ente di certificazione (vedi paragrafo 9.3)** Prolongation for qualification by examining body (refer to 9.3)		
Data Date	**Firma** Signature	**Posizione o titolo** Position or Title	**Data di scadenza** Expiry Date	**Firma** Signature	**Posizione o titolo** Position or Title

Firmato digitalmente da: CAPPELLIERI CHRISTIAN - Responsabile di Commessa